

INSTRUKCJA MONTAŻU OKŁADZIN ŚCIENNYCH Z BETONU ARCHITEKTONICZNEGO GR 1,2 CM**Metoda: klejenie - ściana wewnętrzna****PŁYTY PŁASKIE POROWATE GR 1,2 CM.**

Płyty wykonane są z naturalnego betonu architektonicznego. Są one ręcznie formowane, dlatego **różna kolorystyka płyt**, przebarwienia na powierzchni, lekkie wykwyty oraz różne natężenie porów na powierzchni elementów są naturalnym zjawiskiem, tworzącym jego niepowtarzalność i atrakcyjność. Cechy te nie są podstawą do jakichkolwiek reklamacji. Nierówna powierzchnia klejenia, wystające elementy kruszywa są naturalne i zwiększają przyczepność mechaniczną materiału w procesie klejenia. Zwraca się uwagę, że tzw. „łukowatość” wygięcia powierzchni jest naturalna dla elementów wylewanych, jakimi są płyty. Występowanie białego nalotu na powierzchni montażowej (tylnej) jest efektem technologicznym, a **jego usunięcie jest warunkiem skutecznego montażu**. Zaleca się rozłożenie wszystkich płytek na płaskiej powierzchni i dobranie ich pod względem koloru, wymiaru i porów przed ich ostatecznym przyklejeniem.

MONTAŻ

Przed rozpoczęciem montażu należy rozpakować elementy i pozostawić 1-2 dni do ustabilizowania koloru. Należy również, przed montażem świadomie zastanowić się i zaprojektować rozłożenie poszczególnych elementów, tak aby uzyskać oczekiwany efekt wizualny przestrzeni – gradacja porowatości, kolorystyka, odstępy pomiędzy płytami.

a) Weryfikacja wymiarów płyt

Przed przystąpieniem do klejenia należy zweryfikować wymiary płyt – łukowatość. Płyty przechodzą proces kontroli wymiarów w wytwórni i są zgodne z kartą techniczną produktu. Zwraca się uwagę, że naturalne dla procesu produkcyjnego są odkształcenia liniowe. Wszelkie nieprawidłowości montażu mogą wpłynąć na odkształcenia liniowe, tym samym błędnie uznane za wadę produktu.

b) Przygotowanie powierzchni klejenia

Powierzchnia techniczna – klejenia płyty, to powierzchnia wyraźnie chropowata. Powierzchnia klejenia płyt powinna być zagruntowana **środkiem gruntującym zalecanym przez producenta kleju**. Powierzchnia klejenia podłoża (ściana) powinna być zagruntowana zgodnie z zaleceniami producenta środków gruntujących, wszelkie świeże tynki muszą zgodnie z technologią uzyskać swoje maksymalne parametry wytrzymałościowe (dojrzewanie).

UWAGA: Niedopuszczalne jest klejenie na powierzchnie typu: gładź tynkowa, powierzchnie malowane i inne tynki gładkie np. stiuki, bez ich wcześniejszego usunięcia. Nie dostosowanie się do powyższego zagraża stabilności wiązania i przyczepności elementu, przez co elementy mogą odpaść od ściany!. Wszelkie reklamacje z tego tytułu nie będą uznawane i są traktowane jednoznacznie jako błędy montażowe.

c) Przygotowanie płyt do montażu

Powierzchnia montażowa płyt musi być oczyszczona z nalotu tzw. mleczka. Wszelkie elementy kruszywa, które wyraźnie „odstaje” od powierzchni klejenia należy usunąć, tak aby możliwe było nakładanie pacą grzebieniową 8 mm. Wszelkie ewentualne nierówności resztki poprodukcyjne krawędzi bocznych stykowych należy przeczyszczyć, przeszlifować, gwarantując równomierne doleganie. Prawidłowy montaż płyt i płytek odbywa się stosując metodę nakładania kleju na powierzchnię wklejaną 2-etapowo, warstwa kontaktowa (paca płaska) następnie warstwa klejenia (paca grzbietowa).

UWAGA: Maksymalne dawkovanie łącznej grubości kleju nie większe niż 15 mm

d) Fugowanie : zaleca się układanie płyt na puste spoiny ok 1 mm lub przy zastosowaniu spoin ozdobnych np. profili aluminiowych. W przypadku wypełniania spoin fugą należy zabezpieczyć krawędzie płyt przed zabrudzeniami porów w trakcie fugowania. **NAJLEPIEJ ZAGRUNTOWAĆ PŁY PRZED ICH MONTAŻEM.**

Do montażu elementów zalecanym jest użycie kleju NP GEOFLEX firmy ATLAS lub Pianki poliuretanowej niskorozprężnej firmy SOUDAL seria Fixall, zgodnie z zaleceniami producenta kleju. ZABRONIONE JEST KLEJENIE PŁYT „NA PLACKI”

Nie używać klejów na bazie cementu.

Możliwość dokupienia dekorów – Sprawdź aktualną ofertę na stronie: www.prefabrykaty.buszrem.pl